

# LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12

PFPE-Spezialschmierfett

## LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series

**PFPE Spezial-Schmierfette. Effizient bei extremer Beanspruchung.**

LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series wurde für tribologisch extrem beanspruchte Anwendungen entwickelt, bei denen konventionelle mineral-, synthese- oder silikonöl-basierende Schmierfette versagen. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series basiert ausschließlich auf Perfluorpolyether-ölen (PFPE). LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series sind chemisch inerte Langzeit- oder Lebensdauerschmierfette. Sie zeichnen sich durch eine einzigartige Stabilität gegenüber höchsten Temperaturen und chemischen Einflüssen, wie z. B. hochkonzentrierte Laugen, Säuren, Gase und organische Lösemittel aus. Gleichzeitig weisen sie eine optimale Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit, sowie einer Reihe weiterer exzellenter physikalischer Eigenschaften auf.

LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series schützt extrem beanspruchte Bauteile dauerhaft vor Verschleiß und vorzeitigem Ausfall. Ob Einzelkomponenten, Baugruppen oder Fertigungsprozesse - LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series sorgt für Funktionalität, Sicherheit und Lebensdauer. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series eröffnet Konstrukteuren und Anwendern neue Möglichkeiten und führt aus ökonomischer Sicht zu enormen Einsparpotenzialen. Anwendungsspezifische Einzel- oder Mischeinflüsse erfordern eine individuell abgestimmte Performance aus unterschiedlichen PFPF-Grundölen, Konsistenzgebern oder auch Additiven. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series wird speziell auf diese Anforderungen hin abgestimmt.

## Produktbeschreibung

**Bei der neuentwickelten Performance von LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 wurde die Zielsetzung hinsichtlich einer ausgeprägten Adhäsion des Schmierfilms auf Metalloberflächen, sowie eines optimalen Benetzungsvermögens bei Betriebstemperaturen von +270 °C erfolgreich und konsequent umgesetzt. Durch die exzellente Traglastfähigkeit von LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 werden extreme und stoßweise auftretende Druckbelastungen effektiv aufgefangen. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 verbleibt sicher und langanhaltend im Reibkontakt.**

LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 basiert auf einem stabilen, Perfluorpolyetheröl (PFPE) mit hoher Viskosität. Den Konsistenzgeber bildet ein neuartiger, organischer Spezialverdicker. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 enthält Additive zum Schutz vor Korrosion und Verschleiß.

LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 besitzt eine herausragende mechanische und thermische Stabilität. Extremen und stoßweise auftretenden Druckbelastungen wird effektiv entgegengewirkt. Dabei weist LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 herausragende Benetzungseigenschaften auf, bei einer gleichzeitig optimalen Haftung des Schmierfilms auf Metalloberflächen. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 verhält sich über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich hinweg, höchst strukturstabil. Dabei neigt LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 erst bei Temperaturen von +370 °C abzutropfen. LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 bleibt auch im Grobvakuum absolut stabil.

LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 schützt extrem belastete Bauteile umfassend und leistet einen aktiven Beitrag zur Prozesssicherheit.

# LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12

PFPE-Spezialschmierfett

## Anwendungsgebiete

LUBRIFLUOR<sup>®</sup> HF 110-12 wird als Langzeit-Hochtemperaturschmierfett für extrem druckbelastete Bauteile verwendet.

Zum Beispiel: Tragrollenlager in Ofenanlagen, hochbelastete Gleitflächen, offene Getriebe oder langsam laufende Lager in obenliegenden Transportsystemen.

## Qualitätsmerkmale

- **herausragende Langzeitschmierung**
- **enormes Lasttragevermögen**
- **sehr hohe thermische Belastbarkeit**
- **neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffen und Elastomeren**
- **extreme Adhäsionskraft**
- **exzellente Strukturstabilität**
- **stabil im Grobvakuum**
- **hoher Korrosions- und Verschleißschutz**
- **sehr niedrige Verdampfungsrate**
- **geringer Dampfdruck**

## Anwendungshinweis

- LUBRIFLUOR<sup>®</sup> Series ist mit anderen PFPE-basierenden Produkten mischbar. Eine Mischung mit andersartigen Grundölen ist in jedem Fall zu vermeiden. Bitte Reinigungsempfehlung beachten.
- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Erstanwendung rückstandsfrei reinigen ggf. entfetten.  
Reinigungsempfehlung:  
HEVOCLEAN PFPE eignet sich speziell zur Reinigung von Bauteilen oder Schmierstellen, bei denen bereits PFPE Schmierfette verwendet wurden. HELVOSYT BRS eignet sich hervorragend zur Reinigung von Bauteilen oder Schmierstellen, bei denen konventionelle Schmierfette verwendet wurden.
- Bei Lagerbefettungen sind unbedingt die Produktdichte von 1,8 g/cm<sup>3</sup> sowie die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Bei der Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren empfehlen wir vor Serienanwendungen eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen.
- Eine gesonderte LABS-Prüfung (lackbenetzungsstörende Substanzen) wird gegenwärtig durchgeführt.

# LUBRIFLUOR® HF 110-12

PFPE-Spezialschmierfett

## Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	442
Farbe	weiß
Struktur	pastös
NLGI-Klasse	1-2
Temperatur-Einsatzbereich	-40 °C bis +270 °C
Kurzzeitig bis	+290 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	+ 370 °C
Basisöl	Perfluorpolyetheröl (PFPE)
Konsistenzgeber	Organischer Spezialverdicker
Basisölviskosität, DIN 51 562 bei +40 °C	530 mm <sup>2</sup> /s
Basisölviskosität, DIN 51 562 bei +100 °C	113 mm <sup>2</sup> /s
Basisölviskosität, DIN 51 562 bei +200 °C	25 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex	305
Verdampfungsrate 24h bei +200 °C	0,2 %
Dampfdruck bei +20 °C	1,0 x 10 <sup>-3</sup> (Grobvakuum)
Flammpunkt	keiner, nicht brennbar
Pour Point	-50 °C
Korrosionsschutz DIN 51 802	0 Korrosionsgrad
Vier-Kugelapparat (VKA) DIN 51350-4	> 7500 N
Brugger-Verschleißtest, Pmax	356 N/mm <sup>2</sup>
Drehzahlfaktor (n x dm)	ca. 250.000
Dichte bei +20 °C	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebilde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	5 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung etc.) Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere technische Anwendung. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Prüfungen und Versuchen in Ihrer Anwendung.

# LUBRIFLUOR® HF 110-12

PFPE-Spezialschmierfett

## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

20 g und 60 g Kartusche mit Handkolben (Spritze)	
100 g PE-Tube	
25 g PE-Dose	
100 g PE-Dose	
250 g PE-Dose	
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
800 g Pull-Off Kartusche	10 x 800 g
800 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 800 g
10 kg PE-Hobbock	
45 kg PE-Hobbock	
weitere Gebinde auf Anfrage	Mindermengen auf Anfrage

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**

**Telgenkamp 36**

**48249 Dülmen / Germany**

**T. +49 (0) 2594 91742-00**

**F. +49 (0) 2594 91742-20**

**info@schmierstoffe.de**

**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**

**DIN EN ISO 9001 / 14001**