

LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2

PFPE-Hochtemperaturschmierfett für Reinraum- und Vakuumanwendungen

LUBRIFLUOR[®] Series

PFPE-Spezial-Schmierfette. Effizient bei extremer Beanspruchung.

LUBRIFLUOR[®] Series wurde für tribologisch extrem beanspruchte Anwendungen entwickelt, bei denen konventionelle mineral-, synthese- oder silikonölbasierende Schmierfette versagen. LUBRIFLUOR[®] Series basiert ausschließlich auf Perfluorpolyetherölen (PFPE). LUBRIFLUOR[®] Series sind chemisch inerte Langzeit- oder Lebensdauerschmierfette. Sie zeichnen sich durch eine einzigartige Stabilität gegenüber höchsten Temperaturen und chemischen Einflüssen, wie z. B. hochkonzentrierte Laugen, Säuren, Gase und organische Lösemittel aus. Gleichzeitig weisen sie eine optimale Kunststoff- und Elastomer Verträglichkeit, sowie einer Reihe weiterer exzellenter physikalischer Eigenschaften auf.

LUBRIFLUOR[®] Series schützt extrem beanspruchte Bauteile dauerhaft vor Verschleiß und vorzeitigem Ausfall. Ob Einzelkomponenten, Baugruppen oder Fertigungsprozesse - LUBRIFLUOR[®] Series sorgt für Funktionalität, Sicherheit und Lebensdauer. LUBRIFLUOR[®] Series eröffnet Konstrukteuren und Anwendern neue Möglichkeiten und führt aus ökonomischer Sicht zu enormen Einsparpotenzialen. Anwendungsspezifische Einzel- oder Mischeinflüsse erfordern eine individuell abgestimmte Performance aus unterschiedlichen PFPE-Grundölen, Konsistenzgebern oder auch Additiven. LUBRIFLUOR[®] Series wird speziell auf diese Anforderungen hin abgestimmt.

Produktbeschreibung

Die Performance von LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 ist speziell für die Langzeit-/Lebensdauerschmierung von Bauteilen abgestimmt, die thermisch und mechanisch extremen Einflüssen und Belastungen ausgesetzt sind.

LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 basiert auf einem thermisch und chemisch äußerst stabilen Perfluorpolyetheröl (PFPE) mit hoher Viskosität. Den Konsistenzgeber bildet eine Mischung abgestimmter Polytetrafluorethylene (PTFE). Spezielle Additive verleihen LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 einen exzellenten Schutz vor Korrosion, Oxidation und Alterung. LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 besitzt ein enormes Lasttragevermögen.

LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 ist ein universell einsetzbares Hochtemperatur-Langzeit-/Lebensdauerschmierfett. Die Performance bietet eine außergewöhnliche thermische, mechanische und chemische Stabilität in extrem belasteten Anwendungen. Ein äußerst niedriger Dampfdruck ermöglicht den Einsatz im Hochvakuum.

LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 bietet einen umfassenden Bauteileschutz und trägt aktiv zur Prozesssicherheit, Energieeinsparung und Sortenreduzierung bei.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Eine entsprechende H1 Registrierung kann beantragt werden.

LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2

PFPE-Hochtemperaturschmierfett für Reinraum- und Vakuumanwendungen

Anwendungsgebiete

Die exzellenten Eigenschaften erlauben LUBRIFLUOR[®] PSH 39-2 vielfältige Einsatzmöglichkeiten:

- als Hochtemperatur-Langzeitschmierfett für thermisch hochbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Führungen, sowie Gleitflächen, z. B. Folienrekanlagen, Kalander, Lüfter, Ofenwagen, Rollenführungen an Förderanlagen
- als Schmierfett in chemisch beeinflussten Anwendungen, z. B. Bauteile in der chemischen Industrie, Füllstandskontrollanzeigen für Kraftstoffe und Chemikalien, Dichtungsschmierung, pneumatische Bauteile
- als Schmierfett in Kunststoff/Kunststoff-Gleitpaarungen sowie für die Elastomerschmierung
- als Schmierfett für Hochvakuum- und Reinraumanwendungen

Anwendungshinweis

- LUBRIFLUOR[®] Series ist mit anderen PFPE-basierenden Produkten mischbar. Eine Mischung mit andersartigen Grundölen ist in jedem Fall zu vermeiden. Bitte Reinigungsempfehlung beachten.
- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Erstanwendung rückstandsfrei reinigen ggf. entfetten.
Reinigungsempfehlung:
HEVOCLEAN PFPE eignet sich speziell zur Reinigung von Bauteilen oder Schmierstellen, bei denen bereits PFPE-Schmierfette verwendet wurden. HELVOSYT BRS eignet sich hervorragend zur Reinigung von Bauteilen oder Schmierstellen, bei denen konventionelle Schmierfette verwendet wurden.
- Bei Lagerbefettungen sind unbedingt die Produktdichte von 1,95 g/cm³ sowie die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Bei der Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren empfehlen wir vor Serienanwendungen eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen.

Qualitätsmerkmale

- **Langzeit- / Lebensdauerschmierung**
- **sehr hohe thermische Belastbarkeit**
- **hohe Beständigkeit gegenüber Chemikalien und aggressiven Medien wie z. B. konzentrierte Säuren- und Laugen**
- **neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffen und Elastomeren**
- **hohes Lasttragevermögen**
- **optimaler Korrosionsschutz**
- **hohe Oberflächenadhäsion**
- **exzellente Strukturstabilität**
- **niedrigste Verdampfungsrate**
- **äußerst niedriger Dampfdruck**
- **vakuumbeständig bis 10⁻⁸ mbar**
- **herausragend geeignet für Reinraumanwendungen**

LUBRIFLUOR® PSH 39-2

PFPE-Hochtemperaturschmierfett für Reinraum- und Vakuumanwendungen

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	412
Farbe	weiß
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2
Temperatur-Einsatzbereich	-25 °C bis +260 °C
Kurzzeitig bis	+280 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	nicht tropfend
Basisöl	Perfluorpolyetheröl (PFPE)
Konsistenzgeber	Polytetrafluorethylen (PTFE)
Basisölviskosität, DIN 51 562 bei +40 °C	405 mm ² /s
Basisölviskosität, DIN 51 562 bei +100 °C	40 mm ² /s
Viskositätsindex	145
Verdampfungsrate 24h bei +200 °C	< 1 %
Dampfdruck bei +20 °C	8,3 x 10 ⁻⁸ Torr
Flammpunkt	keiner, nicht brennbar
Vier-Kugelapparat (VKA) DIN 51350-4	> 8000 N
SKF-Emcor-Test, DIN 51 802	0 Korrosionsgrad
Drehzahlfaktor (n x dm)	ca. 300.000
Dichte bei +20 °C	1,95 g/cm ³
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	5 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung etc.) Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere technische Anwendung. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Prüfungen und Versuchen in Ihrer Anwendung.

LUBRIFLUOR® PSH 39-2

PFPE-Hochtemperaturschmierfett für Reinraum- und Vakuumanwendungen

Liefergebinde

Verpackungseinheit

PE-DOSE – 100 GR	
PE-DOSE – 250 GR	
PE-DOSE – 1 KG	6 STK
PULL-OFF KARTUSCHE – 800 GR	10 STK
LUBE-SHUTTLE KARTUSCHE – 800 GR	10 STK
PE-HOBBOCK – 10 KG	
PE-HOBBOCK – 45 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	Minder Mengen auf Anfrage

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel
Telgenkamp 36
48249 Dülmen / Germany
T. +49 (0) 2594 91742-00
F. +49 (0) 2594 91742-20
info@schmierstoffe.de
www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen
DIN EN ISO 9001 / 14001