

# HEVOLIT CSM 180 R2 MF

Feststoffhaltiges Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

## Produktbeschreibung

HEVOLIT CSM 180 R2 MF ist ein neuentwickeltes, feststoffhaltiges Calciumspezialseifen-Schmierfett auf mineralischer Grundölbasis mit mittlerer Viskosität. HEVOLIT CSM 180 R2 MF ist hochformuliert und bietet eine sichere Schmierung für tribologisch stark beanspruchte Bauteile in der Bauindustrie.

Der spezielle Konsistenzgeber ermöglicht ein enormes Lasttragevermögen bei einer gleichzeitig exzellenten Wasser- und Seewasserbeständigkeit. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Selbst unter extremen Bedingungen.

HEVOLIT CSM 180 R2 MF ist reversibel, d.h. es behält seine Konsistenz und exzellente Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften - selbst unter sehr hohem Wassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet.

## Anwendungsgebiete

HEVOLIT CSM 180 R2 MF ist ein Langzeitschmierfett für extrem druckbelastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstige Gleitpaarungen etc.

HEVOLIT CSM 180 R2 MF behält seine exzellenten Eigenschaften auch dann, wenn Anwendungen durch Einfluss von Wasser, Seewasser, Temperaturen, Lasten, Vibrationen etc. zusätzlich physikalisch stark belastet werden. Die Bauteile sind optimal vor Korrosion oder vorzeitigem Verschleiß geschützt.

## Qualitätsmerkmale

- **hervorragende Langzeitschmierung**
- **optimale Wasser- und Seewasserbeständigkeit**
- **extremes Lasttragevermögen**
- **hervorragendes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Metallaffinität**
- **gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen**
- **hoher Anteil an Festschmierstoffen**

## Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.  
Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefetzungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

# HEVOLIT CSM 180 R2 MF

Feststoffhaltiges Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

## Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	302
Farbe	schwarz
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2-1
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis 150 °C <sup>1)</sup>
Kurzzeitig bis	210 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	> 300 °C
Basisöl	mineralisch
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Festschmierstoffe	5% hochfeines Molybdändisulfid (MoS <sub>2</sub> )
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei 40 °C	ca. 220 mm <sup>2</sup> /s
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	1,1%
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	7600 N
Walkpenetration DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	≤ 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-120 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -40 °C	
Start	720 mNm
Lauf	62 mNm
Fließdruck bei -20 °C DIN 51 805	560 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	400.000
Bezeichnung	KP 2-1 R-30
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebände, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	3 Jahre

<sup>1)</sup> Bei Dauertemperaturen > 150 °C greift eine Trockenschmierung (Notlaufeigenschaft)

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

# HEVOLIT CSM 180 R2 MF

Feststoffhaltiges Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

## Liefergebinde

## Verpackungseinheit

400 g Pull-Off Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
400 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
5 kg PE-Eimer	
25 kg PE-Hobbock	
180 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

## CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

## Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

**Schmierstoff-Technik René Völkel**

**Telgenkamp 36**

**48249 Dülmen / Germany**

**T. +49 (0) 2594 850 14**

**F. +49 (0) 2594 899 76**

**info@schmierstoffe.de**

**www.schmierstoffe.de**

**Zertifiziertes Unternehmen**

**DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469**