

HEVOLIT CSM 100-12

Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

Produktbeschreibung

HEVOLIT CSM 100-12 ist ein neuentwickeltes Calciumspezielseifen-Schmierfett auf mineralischer Grundölbasis mit mittlerer Viskosität. HEVOLIT CSM 100-12 ist hochformuliert und bietet eine sichere Schmierung für tribologisch stark beanspruchte Bauteile der Industrie und OEMs.

Der spezielle Konsistenzgeber ermöglicht ein enormes Lasttragevermögen bei einer gleichzeitig exzellenten Wasser- und Seewasserbeständigkeit. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, erlauben vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Selbst unter extremen Bedingungen.

HEVOLIT CSM 100-12 ist reversibel, d.h. es behält seine Konsistenz und exzellente Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften - selbst unter sehr hohem Wassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT CSM 100-12 ist ein Langzeitschmierfett für extrem belastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstige Gleitpaarungen etc.

HEVOLIT CSM 100-12 behält seine exzellenten Eigenschaften auch dann, wenn Anwendungen durch Einfluss von Wasser, Seewasser, Temperaturen, Lasten, Vibrationen etc. zusätzlich physikalisch stark belastet werden. Die Bauteile sind optimal vor Korrosion oder vorzeitigem Verschleiß geschützt.

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HELVOSYT BRS oder ein ähnliches Produkt.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Bei Lagerbefettungen sind die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

Qualitätsmerkmale

- **hervorragende Langzeitschmierung**
- **optimale Wasser- und Seewasserbeständigkeit**
- **extremes Lasttragevermögen**
- **hervorragendes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Metallaffinität**
- **gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen**

HEVOLIT CSM 100-12

Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

Technische Kenndaten

Artikel-Nr.	339
Farbe	braun
Struktur	glatt / weich
NLGI-Klasse	2-1
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +150 °C
Kurzzeitig bis	+210 °C
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> +300 °C
Basisöl	mineralisch
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Basisölviskosität, DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 100 mm ² /s
Ölseparation 168h/+40 °C DIN 51 817	0,5 %
VKA Schweißkraft, DIN 51 350-4	4100 N
Walkpenetration, DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit, DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	≤ 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-120 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -20 °C	
Start	108 mNm
Lauf	29 mNm
Fließdruck bei -20 °C, DIN 51 805	420 mbar
Drehzahlfaktor (n x dm)	500.000
Bezeichnung	KP 2-1 R-30
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT CSM 100-12

Langzeit-Schmierfett für extreme Einsatzbedingungen

Liefergebinde

Verpackungseinheit

400 g Pull-Off Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
400 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
5 kg PE-Eimer	
25 kg PE-Hobbock	
180 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 850 14

F. +49 (0) 2594 899 76

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469