

HEVOLIT FHT 250

Feststofffreies PFPE Langzeit-Schmierfett für thermisch stark beanspruchte Bauteile

Produktbeschreibung

HEVOLIT FHT 250 ist ein feststofffreies PFPE-Spezial-Schmierfett. Die Basis bildet ein sehr stabiler Perfluorpolyether (PFPE) mit mittlerer Viskosität. Den Konsistenzgeber bildet eine Lithiumspezialseife. Die hochwertigen Bestandteile aus Perfluorpolyether (PFPE), Lithiumspezialseife und einer abgestimmten Additiv-Technologie verleihen HEVOLIT FHT 250 seine herausragende thermische und mechanische Stabilität.

HEVOLIT FHT 250 bietet eine sehr niedrige innere Reibung und Verdampfungsrate über einen weiten Temperaturbereich hinweg sowie ein enormes Lasttragevermögen. HEVOLIT FHT 250 ist beständig gegenüber Wasser, aggressiven Medien und fast allen Lösungsmitteln.

HEVOLIT FHT 250 geht eine besondere Verbindung mit Oberflächen ein und gewährleistet optimale Schmierleistungen bei höchsten Temperaturen. HEVOLIT FHT 250 eignet sich hervorragend für die Langzeit- oder Lebensdauerschmierung. Die Bauteile der Industrie und OEMs sind optimal vor Verschleiß, Korrosion und vorzeitigem Ausfall geschützt.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT FHT 250 eignet sich besonders zur Langzeit- oder Lebensdauerschmierung von thermisch stark beanspruchten Bauteilen der Industrie und OEMs. Einsatzbeispiele: Pendelrollenlager, Nadellager, Verstellmechanismen, Ventile, stark belastete Gleitflächen und Linearführungen (auch bei Mikrobewegungen) bei gleichzeitig sehr hohen Temperaturen etc.

Qualitätsmerkmale

- **sehr niedrige innere Reibung**
- **hohes Lasttragevermögen**
- **gute Korrosionsschutzeigenschaften**
- **sehr hohe thermische Belastbarkeit**
- **hoher Verschleißschutz**
- **exzellent Strukturstabil**
- **sehr niedrige Verdampfungsrate**
- **laugen- und säurebeständig**

Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten. Wir empfehlen zur Reinigung unseren Spezialentfetter HEVOCLEAN PFPE (wenn ein gleichartiges Schmierfett ersetzt wird) oder HELVOSYT BRS (wenn ein konventionelles Schmierfett ersetzt wird).
- Bei Lagerbefetzungen sind unbedingt die Produktdichte von 1,7 g/cm³ sowie die Vorschriften des Herstellers zu beachten.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell, z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.

HEVOLIT FHT 250

Feststofffreies PFPE Langzeit-Schmierfett für thermisch stark beanspruchte Bauteile

Technische Kenndaten

| | |
|---|--------------------------|
| Artikel-Nr. | 246 |
| Farbe | weiß |
| Struktur | glatt / weich |
| NLGI-Klasse | 2 |
| Temperatur-Einsatzbereich | -30 °C bis 250 °C * |
| Kurzzeitig bis | 280 °C |
| Tropfpunkt DIN ISO 2176 | nicht tropfend |
| Basisöl | Perfluorpolyether (PFPE) |
| Konsistenzgeber | Lithiumspezialseife |
| Basisölviskosität, DIN EN ISO 3104 bei 40 °C | 250 mm ² /s |
| Basisölviskosität, DIN EN ISO 3104 bei 100 °C | 27 mm ² /s |
| Viskositätsindex | 280 |
| Verdampfungsrate 24h bei 200 °C | 0,5% |
| Flammpunkt | keinen, nicht brennbar |
| Wasserbeständigkeit, DIN 51807-1 | 0-90 |
| Korrosionsschutz (Emcor), DIN 51 802 | 0 Korrosionsgrad |
| VKA Schweißkraft DIN 51 350-4 | 6000 N |
| Drehzahlfaktor (n x dm) | 500.000 |
| Dichte bei 20 °C | 1,7 g/cm ³ |
| Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebände, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt) | > 5 Jahre |

* bei Dauertemperaturen über 250 °C ist entsprechend der thermischen Belastung in kürzeren Intervallen nachzuschmieren

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT FHT 250

Feststofffreies PFPE Langzeit-Schmierfett für thermisch stark beanspruchte Bauteile

Liefergebinde

Verpackungseinheit

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| 100 g Tube | |
| 200 g PE-Dose | |
| 1 kg PE-Dose | 6 x 1 kg |
| 800 g Pull-Off Kartusche | 10 x 800 g |
| 800 g Lube-Shuttle Kartusche | 10 x 800 g |
| 10 kg PE-Hobbock | |
| 45 kg PE-Hobbock | |
| weitere Gebinde auf Anfrage | Minder Mengen auf Anfrage |

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 850 14

F. +49 (0) 2594 899 76

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469