

HEVOLIT LMF-Reihe

H1 Schmierfett für universelle Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Pharmazeutischen Industrie



Produktbeschreibung

HEVOLIT LMF bildet eine Reihe von H1-Schmierfetten in unterschiedlichen NLGI-Klassen auf modifizierter Weißölbasis. Der Konsistenzgeber besteht aus einer Aluminium-Komplexseife. HEVOLIT LMF ist mechanisch und thermisch hochstabil. Starke physikalische Einflüsse wie Temperatur, Druckbelastung, Wasser usw. wird effektiv entgegengewirkt. Die Zusammensetzung von HEVOLIT LMF ermöglicht den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungen. Die Bauteile sind optimal gegen vorzeitigem Verschleiß geschützt.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HEVOLIT LMF wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT LMF ist ein H1-Schmierfett für die universelle Schmierung belasteter Wälz- und Gleitlager, Gelenke oder sonstiger Gleitpaarungen etc.

Qualitätsmerkmale

- **besonders alterungsbeständig**
- **hohes Lasttragevermögen**
- **gutes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **hohe mechanische- und thermische Stabilität**
- **weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **gutes Haftvermögen**

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Produktzertifikate



Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten.
Bei verträglicher Überschmierung empfehlen wir anfänglich in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell, z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Bei Auswahl der geeigneten NLGI-Klasse bitte die Herstellervorschriften beachten. Dieses gilt insbesondere für Lagerbefettungen und Applikation durch automatische Schmiersysteme.

HEVOLIT LMF-Reihe

H1 Schmierfett für universelle Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Pharmazeutischen Industrie



Technische Kenndaten

Produktname	HEVOLIT LMF 00	HEVOLIT LMF 0	HEVOLIT LMF 1	HEVOLIT LMF 2
NSF H1 Registrierung	123884	123883	123885	123886
Artikel-Nr.	126	143	128	132
Farbe	beige	Beige	Beige	beige
Struktur	glatt / weich	glatt / weich	glatt / weich	glatt / weich
NLGI-Klasse ¹⁾	00	0	1	2
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C bis +150 °C			
Kurzzeitig bis	+180 °C	+180 °C	+180 °C	+180 °C
Tropfpunkt DIN, ISO 2176	> +200 °C	> +220 °C	> +250 °C	> +250 °C
Basisöl	Modifiziertes Weißöl	Modifiziertes Weißöl	Modifiziertes Weißöl	Modifiziertes Weißöl
Konsistenzgeber	Aluminium-Komplexseife	Aluminium-Komplexseife	Aluminium-Komplexseife	Aluminium-Komplexseife
Basisölviskosität, DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 130 mm ² /s			
Walkpenetration, DIN ISO 2137	400-430	355-385	310-340	265-295
Wasserbeständigkeit, DIN 51807-2	0-90	0-90	0-90	0-90
SKF-Emcor-Test, DIN 51 802	0/1 Korrosionsgrad	0/1 Korrosionsgrad	0/1 Korrosionsgrad	0/1 Korrosionsgrad
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre

¹⁾ Auch in der **NLGI-Klasse 000** (ohne NSF-H1 Registrierung) lieferbar.

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.

HEVOLIT LMF-Reihe

H1 Schmierfett für universelle Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Pharmazeutischen Industrie



Liefergebinde

Verpackungseinheit

400 g Pull-Off Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
400 g Lube-Shuttle Kartusche	10 x 400 g bzw. 24 x 400 g
1 kg PE-Dose	6 x 1 kg
5 kg PE-Eimer	
25 kg PE-Hobbock	
180 kg Stahlfass	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„*Expertise in lubricants*“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel
Telgenkamp 36
48249 Dülmen / Germany
T. +49 (0) 2594 91742-00
F. +49 (0) 2594 91742-20
info@schmierstoffe.de
www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen
DIN EN ISO 9001 / 14001 / 21469